

Modello TF 2200



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software acquisizione sagome)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software lavorazione macchina)
- * gruppo di continuità e stabilizzazione watt 600 (per ripresa lavorazione dal punto di arresto)

- Digitizer / scanner per acquisizione sagome
- Quadro elettrico di comando
- Avviamento lama con inverter
- Tavolo rotante man. o aut.
- Tensione pneumatica della lama oscillante, della lama rotante e del filo
- Gruppo affilatura automatico per lama rotante
- Velocità min. 1 m/min max 7 m/min
- Velocità di taglio regolabile tramite potenziometro
- Arresto automatico della macchina a fine ciclo
- Allarme visivo a fine ciclo
- Protezioni antinfortunistiche con barriera automatica
- Nastri trasportatori per ingresso ed uscita blocco
- Serie luminose per verifica efficienza macchina

* (a carico del cliente)



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for technical drawing preparation)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for machining)
- * continuity unit and stabilizer 600 watt (to restart machine from stop point)

- Digitizer / scanner for drawing preparation
- Electrical control panel
- Blade starting by means of an inverter
- Turning table man. or aut.
- Pneumatic tension for oscillating blade, turning blade and wire
- Automatic sharpening unit for turning blade
- Speed from min. 1 m/min max 7 m/min
- Adjustable cutting speed by potentiometer
- Automatic stop on cycle end
- Visual alarm on cycle end
- Safety protections with automatic gate
- Conveyor belts to load and unload the blocks
- Warning light to check the machine efficiency

* (on customer's charge)



- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software adquisición plantillas)
- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software elaboración máquinas)
- * grupo de continuidad y estabilizador watt 600 (para reinicio del ciclo desde el punto de paro)

- Digitalizador / scanner para adquisición plantillas
- Cuadro eléctrico de mandos
- Inicio puesta en marcha cuchilla con inverter
- Plataforma rotante man. o aut.
- Tensión neumática de la cuchilla oscilante, de la cuchilla rotante y del hilo
- Grupo afilado automático de la cuchilla rotante.
- Velocidad de min. 1m/min a max. 7 m/min
- Velocidad de corte regulable por potenciometro
- Paro automático de la máquina al final ciclo elaboración
- Alarma visiva al final ciclo elaboración
- Protecciones anti-infortunisticas con barrera automática
- Cintas transportadoras para entrada y salida bloque
- Series luminosas para verificación eficiencia máquina

* (a cargo del cliente)



SAGOMATRICE A FILO, LAMA ROTANTE E LAMA OSCILLANTE



WIRE, TURNING BLADE AND OSCILLATING BLADE CONTOUR CUTTING MACHINE



PANTOGAPHE À FIL, LAME TOURNANTE ET LAME OSCILLANTE



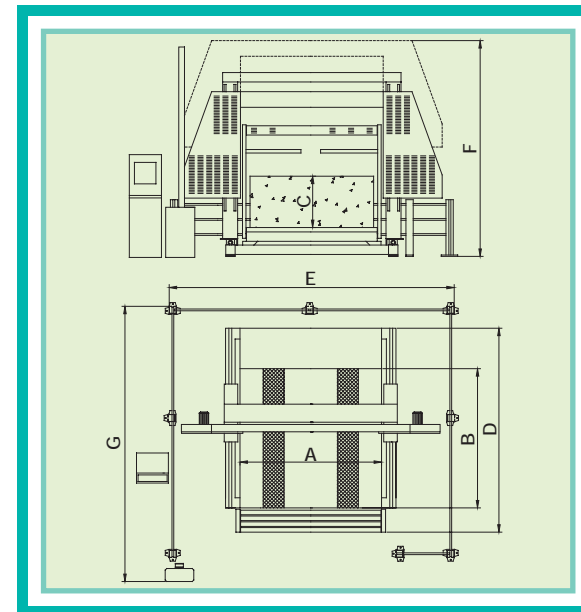
PANTOGRAFO DE HILO, CUCHILLA ROTANTE, CUCHILLA OSCILANTE



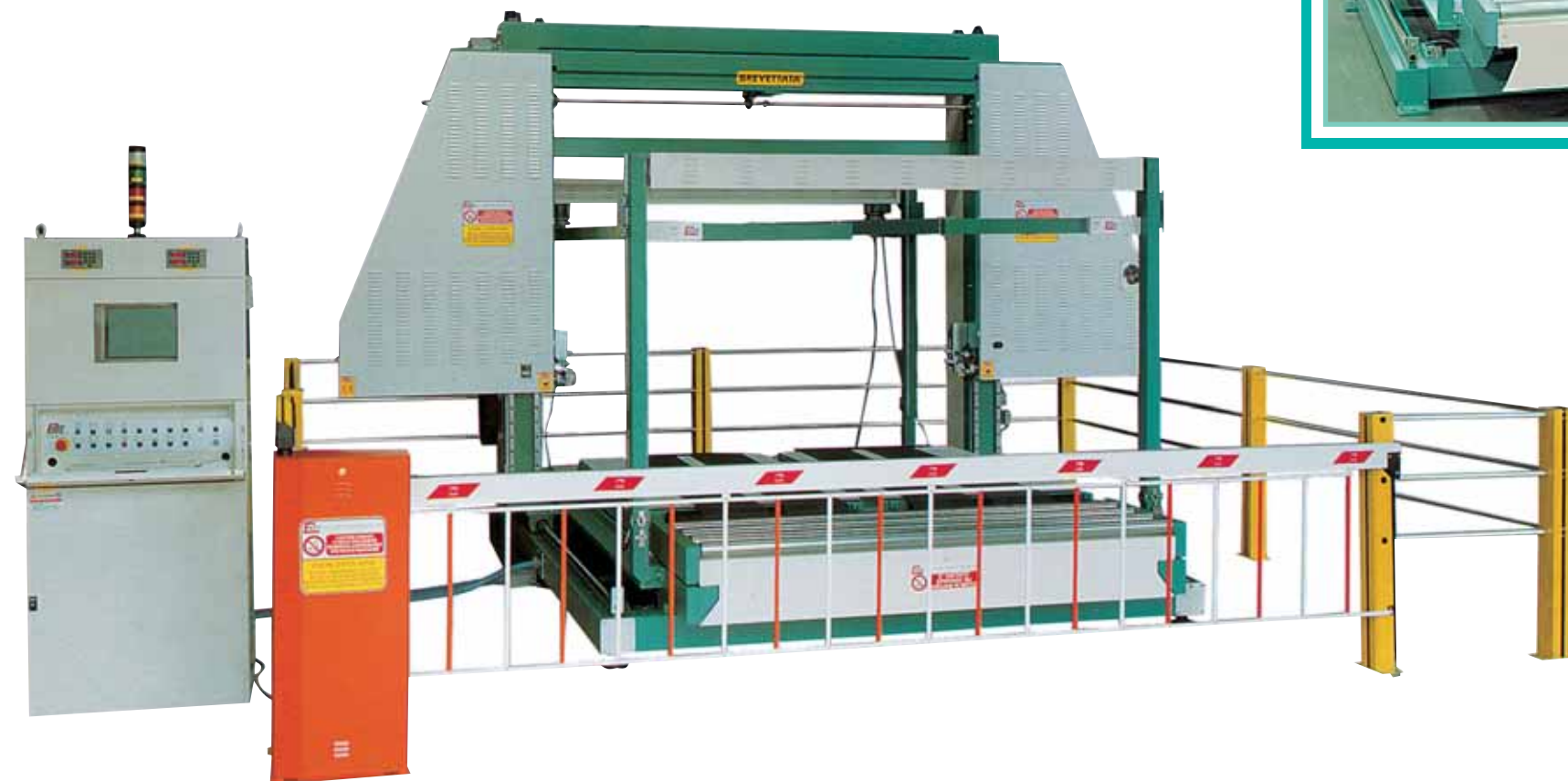
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la préparation des dessins)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la machine-outil)
- * groupe de continuité et stabilisateur watt 600 (pour reprendre le travail du point d'arrêt)

- Digitizer / scanner pour les dessins techniques
- Pupitre électrique de commande
- Démarrage lame par inverter
- Table tournante man. o aut.
- Tension pneumatique de la lame oscillante, de la lame tournante et du fil
- Groupe aiguisé-lame automatique pour lame tournante
- Vitesse min. 1 m/min max 7 m/min
- Vitesse de coupe réglable par potentiomètre
- Arrêt automatique de la machine à la fin du cycle de travail
- Alarme visuel à la fin du cycle de travail
- Protections et barrière automatique
- Bandes transporteuses pour charger et décharger les blocs
- Série lumineuses pour vérifier l'efficacité de la machine





* (à la charge du client)



MODELLO	TF 2200	TF 2400
A	2200	2400
B	2200	2400
C	1300	1300
D	4500	4700
E	5400	5600
F	3600	3600
G	5200	5400



Modello TF 4400

-  SAGOMATRICE A FILO, LAMA ROTANTE E LAMA OSCILLANTE
-  WIRE, TURNING BLADE AND OSCILLATING BLADE CONTOUR CUTTING MACHINE
-  PANTOGRAPHE À FIL, LAME TOURNANTE ET LAME OSCILLANTE
-  PANTOGRAFO DE HILO, CUCHILLA ROTANTE, CUCHILLA OSCILANTE



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software acquisizione sagome)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software lavorazione macchina)
- * gruppo di continuità e stabilizzazione watt 600 (per ripresa lavorazione dal punto di arresto)
- Digitizer / scanner per acquisizione sagome
- Quadro elettrico di comando
- Avviamento lama con inverter
- Tavolo rotante man. o aut.
- Tensione pneumatica della lama oscillante, della lama rotante e del filo
- Gruppo affilatura automatico per lama rotante
- Velocità min. 1 m/min max 7 m/min
- Velocità di taglio regolabile tramite potenziometro
- Arresto automatico della macchina a fine ciclo
- Allarme visivo a fine ciclo
- Protezioni antinfortunistiche con barriera automatica
- Nastri trasportatori per ingresso ed uscita blocco
- Serie luminose per verifica efficienza macchina

* (a carico del cliente)



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for technical drawing preparation)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for machining)
- * continuity unit and stabilizer 600 watt (to restart machine from stop point)
- Digitizer / scanner for drawing preparation
- Electrical control panel
- Blade starting by means of an inverter
- Turning table man. or aut.
- Pneumatic tension for oscillating blade, turning blade and wire
- Automatic sharpening unit for turning blade
- Speed from min. 1 m/min max 7 m/min
- Adjustable cutting speed by potentiometer
- Automatic stop on cycle end
- Visual alarm on cycle end
- Safety protections with automatic gate
- Conveyor belts to load and unload the blocks
- Warning light to check the machine efficiency

* (on customer's charge)



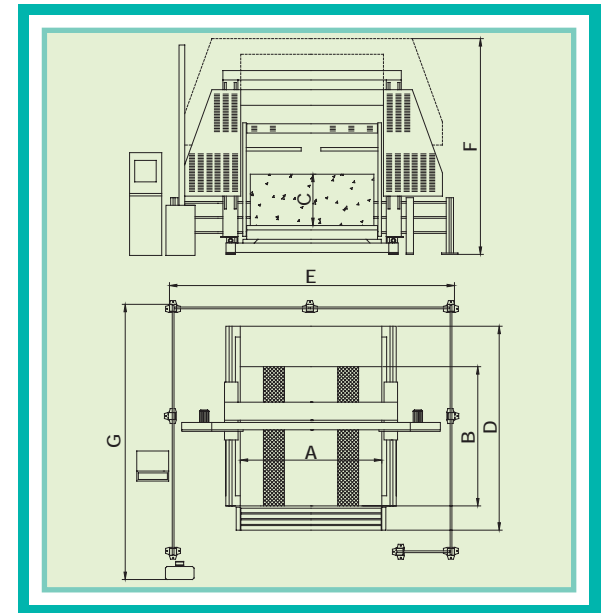
- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software adquisición plantillas)
- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software elaboración máquinas)
- * grupo de continuidad y estabilizador watt 600 (para reinicio del ciclo desde el punto de paro)
- Digitalizador / scanner para adquisición plantillas
- Cuadro eléctrico de mandos
- Inicio puesta en marcha cuchilla con inverter
- Plataforma rotante man. o aut.
- Tensión neumática de la cuchilla oscilante, de la cuchilla rotante y del hilo
- Grupo afilado automático de la cuchilla rotante.
- Velocidad de min. 1m/min a max. 7 m/min
- Velocidad de corte regulable por potenciometro
- Paro automático de la máquina al final ciclo elaboración
- Alarma visiva al final ciclo elaboración
- Protecciones anti-infortunisticas con barrera automática
- Cintas transportadoras para entrada y salida bloque
- Series luminosas para verificación eficiencia máquina

* (a cargo del cliente)



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la préparation des dessins)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la machine-outil)
- * groupe de continuité et stabilisateur watt 600 (pour reprendre le travail du point d'arrêt)
- Digitizer / scanner pour les dessins techniques
- Pupitre électrique de commande
- Démarrage lame par inverter
- Table tournante man. o aut.
- Tension pneumatique de la lame oscillante, de la lame tournante et du fil
- Groupe aiguise-lame automatique pour lame tournante
- Vitesse min. 1 m/min max 7 m/min
- Vitesse de coupe réglable par potentiomètre
- Arrêt automatique de la machine à la fin du cycle de travail
- Alarme visuel à la fin du cycle de travail
- Protections et barrière automatique
- Bandes transporteuses pour charger et décharger les blocs
- Série lumineuses pour vérifier l'efficacité de la machine

* (à la charge du client)



MODELLO	TF 4400
A	2200
B	4400
C	1300
D	7000
E	5400
F	3600
G	7500

