

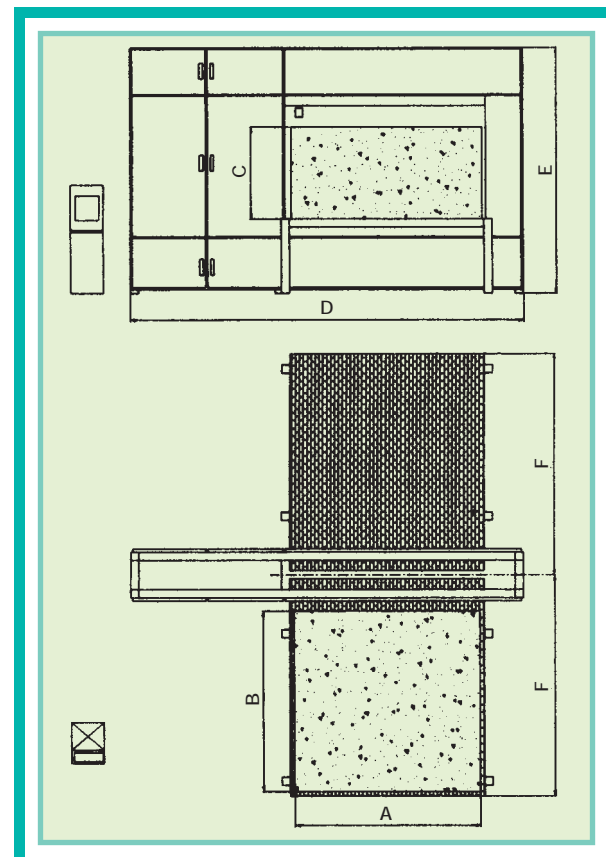
 PANTOGRAFO SV 2200 VERTICALE A LAMA ROTANTE

 SV 2200 - VERTICAL CONTOUR CUTTING MACHINE WITH TURNING BLADE AND CONVEYOR BELT

 SV 2200 - PANTOGAPHE VERTICAL A LAME TOURNANTE

 SV 2200 - PANTOGRAFO VERTICAL DE CUCHILLA ROTANTE

SV 2200



MODELLO	
A	2200
B	2200
C	1200
D	4900
E	3000
F	3150

Misure speciali su richiesta - Special dimensions upon request - Dimensions spéciales sur demande - Medidas especiales sobre pedido



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software acquisizione sagome)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software lavorazione macchina)
- * Gruppo di continuità e stabilizzazione watt 600 (per ripresa lavorazione dal punto di arresto)
- Digitizer / scanner per acquisizione sagome
- Quadro elettrico di comando
- Avviamento tramite scheda elettronica di rampa
- Piano di lavoro a due nastri trasportatori
- Struttura in estruso in lega di alluminio
- Tensione pneumatica della lama
- Gruppo affilatura lama manuale a due mole
- Velocità min. 1 m/min max 10 m/min
- Velocità di taglio regolabile tramite potenziometro
- Arresto automatico della macchina a fine ciclo
- Allarme visivo a fine ciclo
- Protezioni antinfortunistiche con barriera automatica

* (a carico del cliente)



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for technical drawing preparation)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for machining)
- * Continuity unit and stabilizer 600 watt (to restart machine from stop point)
- Digitizer / scanner for drawing preparation
- Electrical control panel
- Starting by electronic ramp card
- Working plane with two conveyor belts
- Extrusion structure an alloy aluminium
- Blade pneumatic tension
- Sharpening group manual blade with two wheels
- Speed from min. 1 m/min max 10 m/min
- Adjustable cutting speed by potentiometer
- Automatic stop on cycle end
- Visual alarm on cycle end
- Safety protections with automatic gate

* (on customer's charge)



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la préparation des dessins)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la machine-outil)
- * Groupe de continuité et stabilisateur watt 600 (pour reprendre le travail du point d'arrêt)
- Digitizer / scanner per les dessins techniques
- Pupitre électrique de commande
- Démarrage machine par carte électronique de rampe
- Table de travail à deux bandes transporteuses
- Structure extrudé en lieue aluminium
- Tension pneumatique de la lame
- Groupe affutage lamemanuel à deux meules
- Vitesse min. 1 m/min max 10 m/min
- Vitesse de coupe réglable par potentiomètre
- Arret automatique de la machine à la fin du cycle de travail
- Signal visuel à la fin du cycle de travail
- Protections et barrière automatique

* (à la charge du client)



- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software adquisición plantillas)
- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software elaboración máquinas)
- * Grupo de continuidad y estabilizador watt 600 (para reinicio del ciclo desde el punto de paro)
- Digitalizador / scanner para adquisición plantillas
- Cuadro eléctrico de mandos
- Puesta en marcha con arranque electrónico
- Plano de trabajo de 2 cintas transportadoras
- Estructura de aleación de aluminio
- Tensión neumática de la cuchilla
- Grupo afilado cuchilla manual de 2 muelas
- Velocidad de min. 1m/min a max. 10 m/min
- Velocidad de corte regulable por potenciometro
- Paro automático de la máquina al final ciclo elaboración
- Alarma visiva al final ciclo elaboración
- Protecciones anti-infortunisticas con barrera automática

* (a cargo del cliente)