

 PANTOGRAFO - SO 2200 - ORIZZONTALE A LAMA ROTANTE CON TAVOLO GIREVOLE

 SO 2200 - HORIZONTAL CONTOUR CUTTING MACHINE WITH TURNING BLADE AND TURNING TABLE

 SO 2200 - PANTOGAPHE HORIZONTAL A LAME TOURNANTE AVEC TABLE TOURNANTE

 SO 2200 - PANTOGRAFO HORIZONTAL DE CUCHILLA ROTANTE Y PLATAFORMA GIRATORIA

SO 2200



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software acquisizione sagome)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software lavorazione macchina)
- * Gruppo di continuità e stabilizzazione watt 600 (per ripresa lavorazione dal punto di arresto)
- Digitizer / scanner per acquisizione sagome
- Quadro elettrico di comando
- Avviamento tramite scheda elettronica di rampa
- Piano di lavoro scorrevole su guide sfere
- Struttura in estruso in lega di alluminio
- Tensione pneumatica della lama
- Gruppo affilatura lama manuale a due mole
- Velocità min. 1 m/min max 10 m/min
- Velocità di taglio regolabile tramite potenziometro
- Arresto automatico della macchina a fine ciclo
- Protezioni antinfortunistiche con barriera automatica

* (a carico del cliente)



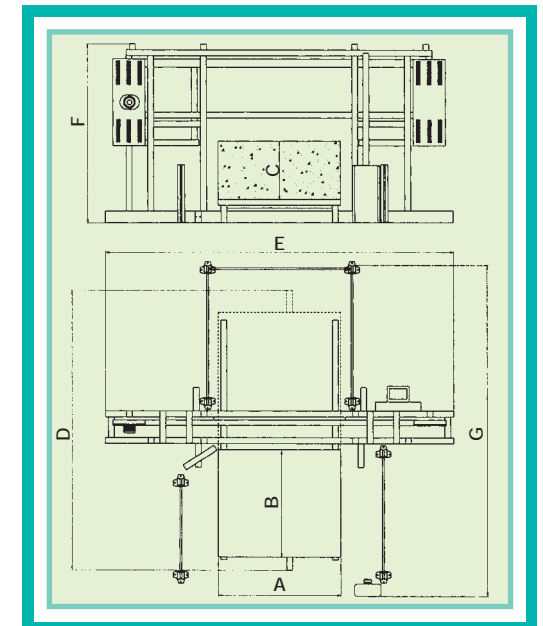
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for technical drawing preparation)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for machining)
- * continuity unit and stabilizer 600 watt (to restart machine from stop point)
- Digitizer / scanner for drawing preparation
- Electrical control panel
- Starting by electronic ramp card
- Sliding working plane on ball slides
- Extrusion structure an alloy aluminium
- Blade pneumatic tension
- Sharpening group manual blade with two wheels
- Speed from min. 1 m/min max 10 m/min
- Adjustable cutting speed by potentiometer
- Automatic stop on cycle end
- Safety protections with automatic gate

* (on customer's charge)



- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la préparation des dessins)
- * 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la machine-outil)
- * groupe de continuité et stabilisateur watt 600 (pour reprendre le travail du point d'arrêt)
- Pupitre électrique de commande
- Démarrage machine par carte électronique de rampe
- Table du travail coulissante sur guides
- Structure extrudé en lieue aluminium
- Tension pneumatique de lame
- Groupe affutage lame manuel à deux meules
- Vitesse min. 1 m/min max 10 m/min
- Vitesse de coupe réglable par potentiomètre
- Arrêt automatique de la machine à la fin du cycle de travail
- Protections et barrière automatique

* (à la charge du client)



MODELLO	
A	2200
B	2200
C	1200
D	4980
E	6000
F	3200
G	5700

Misure speciali su richiesta - Special dimensions upon request - Dimensions spéciales sur demande - Medidas especiales sobre pedido



- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software adquisición plantillas)
- * 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software elaboración máquinas)
- * grupo de continuidad y estabilizador watt 600 (para reinicio del ciclo desde el punto de paro)
- Digitalizador / scanner para adquisición plantillas
- Cuadro eléctrico de mandos
- Puesta en marcha con arranque electrónico
- Plano de trabajo desplazable sobre guías
- Plataforma giratoria manual
- Estructura de aleación de aluminio
- Tensión neumática de la cuchilla
- Grupo afilado cuchilla manual de 2 muelas
- Velocidad de min. 1 m/min a max. 10 m/min
- Velocidad de corte regulable por potenciometro
- Paro automático de la máquina al final ciclo elaboración
- Protecciones anti-infortunísticas con barrera automática

* (a cargo del cliente)

