

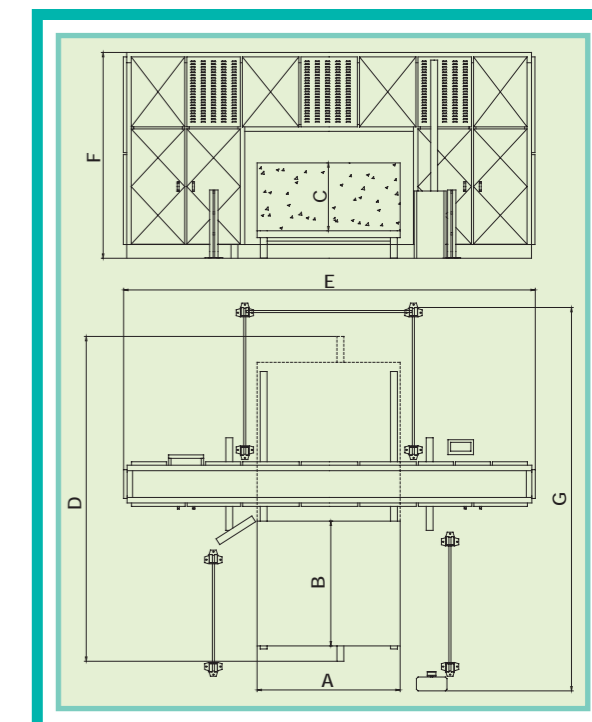
# SO 1300

 **PANTOGRAFO ORIZZONTALE  
A 2 VOLANI A LAMA ROTANTE**

 **HORIZONTAL CONTOUR CUTTING  
MACHINE WITH 2 WHEELS AND TURNING BLADE**

 **MACHINE PANTOGRAPHIQUE HORIZONTALE  
À 2 VOLANTS À LAME TOURNANTE**

 **PANTOGRAFOS HORIZONTAL  
DE 2 VOLANTES DE CUCHILLA ROTANTE**



MODELLO	
A	2200
B	2200
C	1200
D	4980
E	6000
F	3000
G	5700



- \* 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software acquisizione sagome)
- \* 1 computer windows 98 / 2000 / XP (per software lavorazione macchina)
- \* gruppo di continuità e stabilizzazione watt 600 (per ripresa lavorazione dal puntodi arresto)
- Digitizer / scanner per acquisizione sagome
- 2 volani in fibra di carbonio
- Quadro elettrico di comando
- Avviamento tramite scheda elettronica di rampa
- Piano di lavoro scorrevole su guide sfere
- Tavolo rotante manuale
- Tensione pneumatica della lama
- Gruppo affilatura lama manuale
- Velocità min. 1 m/min max 20 m/min
- Velocità di taglio regolabile tramite potenziometro
- Arresto automatico della macchina a fine ciclo
- Protezioni antinfortunistiche con barriera automatica
- \* (a carico del cliente)

**OPTIONALS:**

- Tavolo girevole automatico con nastri trasportatori
- Pianali di carico e scarico blocchi
- Gruppo affilatura lama automatico



- \* 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for technical drawing preparation)
- \* 1 computer windows 98 / 2000 / XP (for machining)
- \* continuity unit and stabilizer 600 watt (to restart machine from stop point)
- Digitizer / scanner for drawing preparation
- 2 wheels in fibre of carbon
- Electrical control panel
- Starting by electronic ramp card
- Sliding working plane on ball slides
- Manual turning table
- Blade pneumatic tension
- Sharpening group manual
- Speed from min. 1 m/min max 20 m/min
- Adjustable cutting speed by potentiometer
- Automatic stop on cycle end
- Safety protections with automatic gate
- \* (on customer's charge)

**OPTIONALS:**

- Automatic turning table with conveyor belt
- Table of load and unload blocks
- Automatic sharpening group



- \* 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la préparation des dessins)
- \* 1 computer windows 98 / 2000 / XP (pour la machine-outil)
- \* groupe de continuité et stabilisateur watt 600 (pour reprendre le travail du point d'arrêt)
- Digitizer / scanner pour les dessins techniques
- 2 volants en fibre de carbone
- Pupitre électrique de commande
- Démarrage machine par carte électronique de rampe
- Table du travail coulissante sur guides
- Table tournante manuel
- Tension pneumatique de lame
- Groupe affutage lame manuel
- Vitesse min. 1 m/min max 20 m/min
- Vitesse de coupe réglable par potentiomètre
- Arrêt automatique de la machine à la fin du cycle de travail
- Protections et barrière automatique
- \* (à la charge du client)

**OPTIONAL:**

- Table tournante automatique avec tapis
- Tables charge et décharge blocs
- Groupe affutage automatique



- \* 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software adquisición plantillas)
- \* 1 ordenador windows 98 / 2000 / XP (para software elaboración máquinas)
- \* grupo de continuidad y estabilizador watt 600 (para reinicio del ciclo desde el punto de paro)
- Digitalizador / scanner para adquisición plantillas
- 2 Volantes en fibra de carbòn
- Cuadro elèctrico de mandos
- Puesta en marcha con arranque electronico
- Plano de trabajo desplazable sobre guias
- Plataforma giratoria manual
- Estructura de aleacion de aluminio
- Tensiòn neumàtica de la cuchilla
- Grupo afilado cuchilla manual
- Velocidad min. 1m/min a max. 20 m/min
- Velocidad de corte regulàble por potenciometro
- Paro automàtico de la màquina al final ciclo elaboraciòn
- Protecciones anti-infortunisticas con barrera automàtica
- \* (a cargo del cliente)

**A solicitud:**

- Plataforma giratoria automàtica con bandas transportadoras
- Plataformas de carco y descarga bloques
- Grupo afilado cuchilla automàtico